

Шайбы уменьшенные ГОСТ 11371-78 применяются в строительстве, машиностроении.

Шайбы изготавливаются:

- › исполнение 1 – класс точности А, С.
- › исполнение 2 – класс точности А.

ГОСТ 10450-78

Параметры шайбы		Диаметр резьбы крепежной детали																								
		M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Внутренний диаметр, d1	Класс точности А	1,1	1,3	1,5	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	37	-	-
	Класс точности С	1,2	1,4	1,6	1,8	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26	30	33	39	45	52
Внешний диаметр, d2		2,5	3	3	3,5	4,5	5	6	7	8	9	11	15	18	20	24	28	30	34	37	39	44	50	60	72	84
Толщина, S		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1,6	1,6	0,6	2	2,5	2,5	3	3	3	4	4	4	5	4	6

Все параметры в таблице указаны в мм.