

Гайки для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80: применение и изготовление

Гайки для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80, изготовленные в соответствии с указанным стандартом, предназначены:

- для фланцевых соединений элементов трубопроводов;
- для фланцевых соединений аппаратов и сосудов;
- для фланцевых соединений соединительных частей приборов и арматуры;
- для фланцевых соединений прочих элементов, используемых в химической, нефтехимической и других отраслях промышленности;
- для создания фланцевых соединений и корпусов цилиндров газовых и паровых турбин;
- для создания фланцевых соединений паровых котлов.

Данный крепеж используется на узлах и деталях, работающих в при P_u свыше 100 и до 1000 кгс/см² (от 10 до 100 Мпа).

Для изготовления гаек для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80 могут использоваться марки стали: 3, 20, 35, 45, 40Х.

Технология изготовления гаек для фланцев устанавливается предприятием-изготовителем самостоятельно.

Гайки для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80 изготавливаются без покрытий или же с покрытиями, которые повышают работоспособность и прочность соединений. Все применяемые защитные покрытия должны быть однородными.

Технические характеристики гайки для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80

- поле допуска резьбы гайки для фланцевых соединений ГОСТ 10495-80: 6Н.
- класс прочности: 4,8; 5,8; 6,8; 8,8; 10,9; 12,9.

ГОСТ 10495-80

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d															
		M12	M14	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
Размер "под ключ", S	номин.	19	22	24	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85
	пред. откл.	-0,28	-0,28	-0,28	-0,28	-0,34	-0,34	-0,34	-0,34	-0,34	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,87
Диаметр бурта, D		18	20,9	22,8	28,5	30,4	34,2	39	43,7	47,5	52,3	57	61,8	66,5	71,3	76	80,8
Высота, H		12	14	16	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56
Диаметр описанной окружности, d1	номин.	21,9	25,4	27,7	34,6	36,9	41,6	47,3	53,1	57,7	63,5	69,3	75	80,8	86,5	92,3	98
	пред. откл.	-0,8	-0,9	-0,9	-1	-1,1	-1,3	-1,3	-1,4	-1,5	-1,7	-1,7	-1,8	-1,8	-1,9	-1,9	-1,2
Допускаемое смещение оси отверстия относительно граней, не более		0,35	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6
Высота бурта, h		2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг		0,019	0,031	0,039	0,077	0,093	0,13	0,194	0,277	0,389	0,446	0,637	0,777	1,1	1,197	1,42	1,688

Все параметры в таблице указаны в мм.

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение гаек для фланцев

Все гайки для фланцев, изготавливаемые по ГОСТ 10495-80, должны иметь соответствующую маркировку, содержащую товарный знак или четкое клеймо завода-изготовителя.

Каждая партия гаек для фланцев должна сопровождаться паспортом, который подтверждает их соответствие требованиям ГОСТ 10495-80.