

ГОСТ 23304-78

Параметры стали												
Марка стали	Закалка, аустенция	Отпуск, старение	Диаметр (толщина) заготовки, мм	Категория точности	Предел текучести S _{0.2} МПа (кгс/мм ²)	Временное сопротивление σ _B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ ₃ , %	Относительное сужение у, %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ² (кгс.м/см ²)	Предел текучести при 350° С, МПа (кгс/мм ²)	Твердость, НВ	Диаметр отпечатка, мм
35	Н.850-890 или 3.850-890 вода или масло	0.600-680	до 60, до 100	КП275 (КП28)	не менее 274 (28)	529 (54)	20	40	49 (5,0) 44 (4,5)	127 (13)	156...207	4,8-4,2
45	Н.830-870 или 3.830-870 вода или масло	0.600-680	до 60, до 100	КП315 (КП32)	не менее 314 (32) 392-539 (40-55)	568 (58) 441 (45)	17	38	49 (5,0) 39 (4,0) 59 (6,0)	167 (17) 245 (25)	167...217 187-217	4,65-4,1 4,4-4,1
30X*, 35X*, 40X*, 45X*	3.840-870 масло	0.500-650 масло или вода	до 100	КП395 (КП40) КП590 (КП60)	588-735 (60-75) 490-685 (50-70)	735 (75) 588 (60)	15	40	59 (6,0)	441 (45) 343 (35)	235...285 197...241	3,95-3,6 4,3-3,9
30ХМА	3.870-890 вода или масло	0.540-680	до 100, до 300	КП490 (КП50) КП640 (КП65)	490-637 (50-65) 637-813 (65-85) К637-784 (65-80)	588 (60) 784 (80)	15,13,12	40	59 (6,0) 49 (5,0)	343 (35) 490 (50)	197...229 229...285 229...277	4,3-4,0 4,0-3,6 4,0-3,65
35ХМ	3.850-380 вода или масло	0.560-650	до 100, до 200, до 100	КП490 (КП50) КП640 (КП65)	490-637 (50-65) К637-784 (65-80)	588 (60) 784 (80)	15,13,12	42, 38	59 (6,0) 49 (5,0)	343 (35) 490 (50)	197...229 229...277	4,3-4,0 4,0-3,65
25Х1МФ	3.930-950 вода или масло	0.620-710	до 200, до 100, до 300	КП590 (КП60)	588-784 (60-80) 588-735 (60-75)	686 (70)	16	40, 42, 38	59 (6,0)	441 (45)	217...277 217...255	4,1-3,65 4,1-3,8
25Х1МФ (ЭИ10)	3.930-950 вода или масло	0.620-710	до 100, до 200	КП685 (КП70)	666-813 (68-83)	784 (80)	16	50	59 (6,0)	519 (53)	241...285	3,9-3,65
20Х1М1Ф1БР* (ЭП44)	3.970-393 масло	0.680-720	до 200	КП685 (КП70)	666-784 (63-80)	784 (80)	14	50	59 (6,0)	519 (53)	241...277	3,9-3,65
38ХНЗМФА	3.850-880 вода или масло	0.600-683	до 200	КП685 (КП70) КП785 (КП80)	686-853 (70-87) 784-951 (80-97)	784 (80) 882 (90)	15, 14	40	59 (6,0)	539 (55) 657 (65)	241...311 262...331	3,9-3,45 3,75...3,35
20Х13	3.1000-1050 воздух или вода	0.660-720	до 200	КП880 (КП90) КП540 (КП55) КП590 (КП60)	882-1078 (90-110) 539-686 (55-70) 588-735 (60-75)	980 (100) 686 (70) 784 (80)	11, 15	35, 50, 45	59 (6,0)	735 (75) 392 (40) 441 (45)	277...352 187...269 229...285	3,65-3,25 4,4-3,7 4,0-3,6
20Х12ВНМФ (ЭП428)	-	0.680-720	до 200	КП685 (КП70)	666-784 (68-80)	784 (80)	15	45	59 (6,0)	519 (53)	241...285	3,9-3,6
07Х16Н4Б	-	0.680-720	до 180	КП735 (КП75)	735-882 (75-90)	882 (90)	13	50	83 (8,5)	583 (50)	269...302	3,7-3,5
06Х13Н7Д2 (ЭП898)	3.1040-1060 вода	0.530-560	до 160	КП805 (кп82)	804-951 (82-97)	882 (90)	12	55	78 (8,0)	при 300° 608 (62)	269...302	3,7-3,5
10Х11Н20ТЗР (ЭИ696)	А.1100-1150 вода или воздух	С.700-750	не ограничено	КП490 (КП50)	не менее 490 (50)	833 (85)	15	20	59 (6,0)	441 (45)	255...321	3,8-3,4
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т	А. 1020-1100 вода или воздух	-	не ограничено	не менее 196 (20)	не менее 196 (20)	490 (50)	40	55	-	137 (14)	131...197	5,2-4,3
ХН35ВТ (ЭИ612)	А.1080-1100 вода	С.850-900, 10 ч.+700, 10-50 ч.	не ограничено	КН395 (КП40)	392-588 (40-60)	735 (75)	15	25	59 (6,0)	343 (35)	не менее 207	не менее 4,2